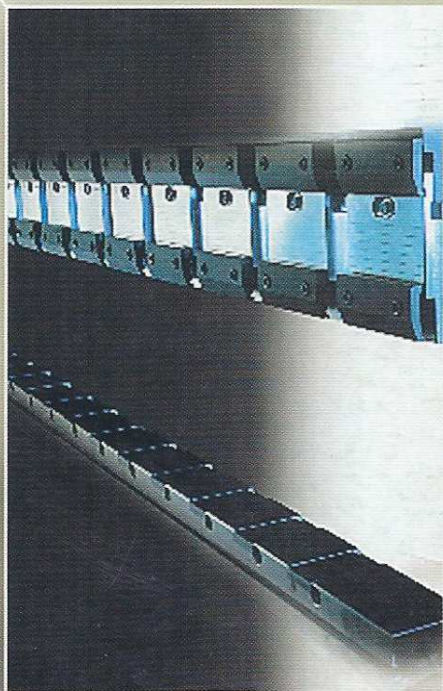


**PRESSE PIEGATRICI
PRESS BRAKES
SYNCHRONISIERTE BIEGEPRESSEN**



MECOS

SYNCRÖ pag. 4-11

Presse piegatrici Sincronizzate a struttura convenzionale di elevate prestazioni.
Da 30 a 250 ton.

Synchronized press brakes with conventional structure and high performance.
From 30 to 250 tonnes.

Synchronisierte Biegepressen in konventioneller Bauweise und hohen Leistungen
30 bis 250 Tonnen.



TWIN pag. 12-13

Presse piegatrici Sincronizzate a struttura monolitica - grande corsa e apertura.
Da 60 a 250 ton.

Synchronized press brakes with monolithic frame - large stroke and opening.
From 60 to 250 tonnes.

Synchronisierte Biegepressen in Monoblockbauweise, grossem Hub und Öffnung.
60 bis 250 Tonnen.



MINI pag. 14-15

Presse Piegatrici di ridotte dimensioni - grande flessibilità di utilizzo e velocità.
15 ton.

Press brakes of small dimensions - high flexibility of use and speed.
15 ton.

Biegepresse mit reduzierten Abmessungen, hoher Einsatzflexibilität und Geschwindigkeit.
15 Tonnen.



ELEKTRA pag. 16/17

Presse piegatrici ad azionamento elettrico mediante servomotori.
Da 40 a 80 ton.

Synchronized press brakes with conventional structure and high performance.
From 40 to 80 tonnes.

Elektrisch betriebene Biegepresse mittels Servomotoren.
40 bis 80 Tonnen.



PERFORMER pag. 18/19

ITALIANO
Da 30 a 250 ton.

INGLESE
From 30 to 250 tonnes.

TEDESCO
30 bis 250 tonnen.



MECOS

L'AZIENDA

MECOS opera da oltre 20 anni sia in Italia che all'estero.

La vasta gamma di automazioni per macchine lavorazione lamiera e le stesse presse piegatrici si sono affermate sul mercato grazie ad una altissima affidabilità e ad elevati standard qualitativi.

THE COMPANY

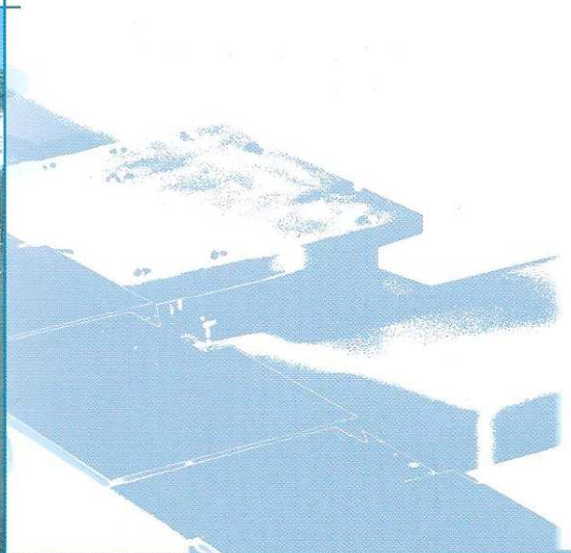
MECOS has been doing business in Italy and abroad for more than 20 years.

The full range of automation for metal working machinery and the press brakes have achieved a good success on the market thanks to their high reliability and quality standard.

DIE FIRMA

MECOS ist seit über 20 Jahren in Italien und im Ausland tätig.

Die breite Palette an Automationssystemen für Blechbearbeitungsmaschinen und die Biegepressen haben sich dank der hohen Zuverlässigkeit und den Qualitätsstandards am Markt bewährt.



SYNCRO

La struttura é sovradimensionata rispetto allo standard costruttivo per ridurre al minimo le deformazioni durante la lavorazione con conseguente guadagno in precisione. Nessuna fondazione é necessaria per l'installazione.

The structure is overdimensioned if compared to the standard production in order to minimize deformations and increase accuracy. No foundation is necessary for the machine

Die Bauweise ist überdimensioniert im Vergleich zur Standardherstellung, um die Verformungen während der Bearbeitung auf ein Minimum zu reduzieren und um die Bearbeitungsgenauigkeit zu erhöhen. Für die Maschineninstallation ist kein Fundament erforderlich.



VANTAGGI

Le piegatrici idrauliche serie SYNCRO sono macchine tecnologicamente avanzate costruite utilizzando componentistica e sistemi evoluti ed affidabili.

Flessibilità, precisione e qualità sono garantite.

ADVANTAGES

The hydraulic press-brakes mod. SYNCRO are technologically advanced machines built using sophisticated and reliable systems and componentry.

Flexibility, accuracy and quality are guaranteed.

VORTEILE

Bei den hydraulischen Biegepressen der Serie SYNCRO handelt es sich um technologisch hoch entwickelte Maschinen, die unter Anwendung von anspruchsvollen und zuverlässigen Bauteilen und Systemen gebaut sind. Flexibilität, Genauigkeit und Qualität sind daher garantiert.

PROGRAMMAZIONE A CONTROLLO NUMERICO

Le piegatrici SYNCRO possono montare vari tipi di CNC di tipo video-grafico a colori o b/n e possono controllare da 4 a 12 assi.

E' possibile inoltre un collegamento "on line" con un normale personal computer.

NUMERICAL CONTROL PROGRAMMING

The SYNCRO press-brakes can be fitted with multi-colour or b/w videographic CNC controlling from 4 to 12 axes. It is also possible to program "on line" through the connection to a personal computer.

NUMERISCH GESTEUERTE PROGRAMMIERUNG

Die Biegepressen der Serie SYNCRO können mit unterschiedlichen Modellen von NC-Steuerungen mit Farb- oder S/W-Grafikbildschirm ausgestattet werden. Diese Steuerungen können von vier bis zwölf Achsen bedienen. Außerdem ist es möglich, eine Online-Verbindung mit einem Standard-Computer herzustellen.



SYNCRO

Tutte le presse MECOS SYNCRO possono essere equipaggiate con il sistema di risparmio energetico ESIT

Si tratta di un dispositivo di accensione e spegnimento automatico della pompa tramite pressione del pedale di comando.

Il consumo energetico è pertanto limitato alla sola azione di piegatura mentre in tutte le altre condizioni di "non movimento del pestone" l'energia elettrica consumata pressoché zero.

Vantaggi: il risparmio energetico è stimato nell'ordine dell'80% rispetto ad una piegatrice idraulica tradizionale con punte del 90% in caso di campionature.

All Syncro press brakes can be equipped with ESIT energy saving italian system.

This is an automatic on/off device for the pump, functioning by pushing the foot pedal.

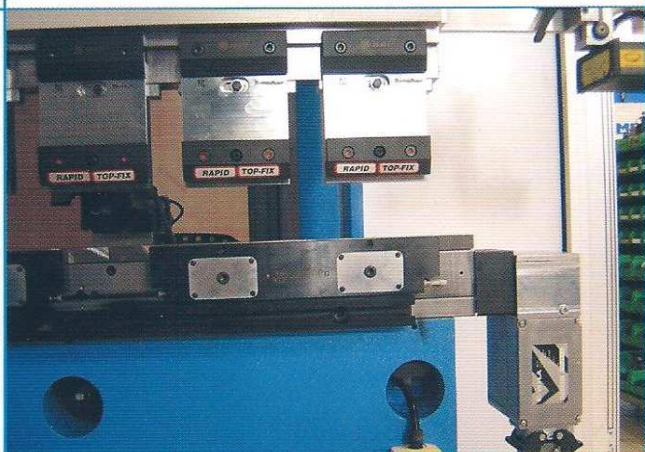
In this way the power consumption is limited to the bending action while in all other conditions, when the upper beam is stopped, the power consumption is near to zero.

Advantages: the power saving is estimated about 80% compared to a traditional hydraulic press (90% in case of sampling).



Le presse SYNCRO possono essere equipaggiate con i sistemi automatici per utensili PROMECAM o WILA

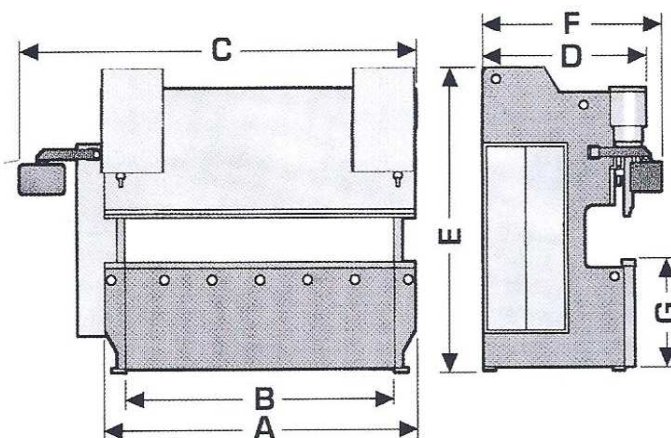
Syncro press brakes can be equipped with automatic clamping tool system PROMECAM or WILA.



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL DATA

TECHNISCHE DATEN



Modello Model Modell	Forza max (tonn) Max power (tons) Max. Presskraft (to.)	Lunghezza tavolo A Length of table Tischlänge	Passaggio tra le spalle B Distance between housings Abstand zwischen Seitenständern	Profondità incavo Gap depth Ausladung	Corsa massima Max stroke Max. Hub	Luce tra i tavoli Distance between tables Abstand zwischen den Tischen	Velocità di avvicinamento Approaching speed Vorschubgeschwindigkeit	Velocità di pieg. regolab. Adjustable bending speed Einstellbare Biegeschwindigkeit (Einstellb. Biegeschw.)	Velocità di ritorno Return speed Rücklaufgeschwindigkeit	Lunghezza C Length Länge	Larghezza D Width Breite	Altezza E Height Höhe	Larghezza F Width Breite	Potenza motore (kw) Motor power (kw) Motorleistung (kW)	Peso approssimativo (kg) Approx. weight (kg) Grobgewicht	Altezza G Height Höhe
30/1250	30	1250	1020	250	150	400	160	0 a 10	160	2880	1350	2400	2150	5,5	2900	940
50/2000	50	2100	1665	300	200	450	250	0 a 10	160	3500	1550	2650	2300	7,5	4800	950
50/2500	50	2500	2165	300	200	450	250	0 a 10	160	4000	1550	2650	2300	7,5	5400	950
70/2000	70	2100	1650	400	200	450	160	0 a 10	160	3800	1650	2850	2500	15	5800	1000
70/2500	70	2500	2150	400	200	450	160	0 a 10	160	4300	1650	2850	2500	15	6600	1000
70/3000	70	3150	2650	400	200	450	160	0 a 10	160	4800	1650	2850	2500	15	7500	1000
100/3000	100	3150	2630	400	230	480	200	0 a 10	130	4820	1700	2850	2500	9	10000	1000
100/4000	100	4150	3630	400	230	480	200	0 a 10	130	5820	1700	2850	2500	9	12500	1000
135/3000	135	3150	2630	400	200	450	160	0 a 10	130	4820	1700	2850	2500	15	10000	1000
135/4000	135	4200	3600	400	200	450	160	0 a 10	130	5820	1700	2850	2500	15	15000	1000
170/3000	170	3150	2620	400	250	500	200	0 a 10	130	4820	1700	2900	2500	18	13000	1000
170/4000	170	4200	3600	400	250	500	200	0 a 10	130	5820	1700	2900	2500	18	15500	1000
200/3000	200	3150	2540	500	400	650	120	0 a 10	120	4830	1960	3400	2780	22	19000	1010
200/4000	200	4200	3540	500	400	650	120	0 a 10	120	5830	1960	3400	2780	22	21000	1010
200/5000	200	5100	4540	500	400	650	120	0 a 10	120	6830	1960	3400	2780	22	23000	1010

SYNCRO

REGISTRO POSTERIORE

4 ASSI MOD. TOP 600 - (1000) ad 1 solo motore.

Spostamento asse X tramite cinghia dentata.
Completo di n° 4 testine di riferimento con regolazione micrometrica, scorrevoli su guida prismatica temperata e rettificata.

- Velocità di spostamento X 40 mt al minuto.
- Asse R corsa utile 150 mm.
- Velocità = 100 mm al secondo.

5 ASSI MOD. RPG 500 (1000) a 2 motori indipendenti

Spostamento asse X tramite vite a ricircolo di sfere con chiocciola a doppio ricircolo. Completo di n° 4 testine di riferimento con regolazione micrometrica, scorrevoli su guida prismatica temperata e rettificata.

- Velocità di spostamento X 20 mt al minuto.
- Asse R corsa utile 150 mm.
- Velocità = 100 mm al secondo.

6 ASSI MOD. TOP 600 (1000) ad 1 solo motore.

Spostamento asse X tramite cinghia dentata.
Completo di n° 2 testine di riferimento mobili a C-N-C.

- Velocità di spostamento X 40 mt al minuto.
- Velocità di spostamento Z1-Z2 600 mm al secondo.
- Asse R corsa utile 150 mm.
- Velocità = 100 mm al secondo.

7 ASSI MOD. SGP 400 a 2 motori indipendenti.

Spostamento asse X tramite vite a ricircolo di sfere con chiocciola a doppio ricircolo.
Completo di n.2 indici motorizzati mobili a CNC scorrevoli su guida prismatica temperata e rettificata.

- Velocità di spostamento X 20 mt al minuto.
- Velocità di spostamento Z1-Z2 600 mm al secondo.
- Asse R corsa utile 150 mm.
- Velocità = 100 mm al secondo.
- Corsa asse X1 400 (750 in sostegno).
- Corsa asse X2 400 (750 in sostegno).

8 ASSI MOD. RPG 500 (1000) a 2 motori brushless indipendenti.

Spostamento asse X tramite vite a ricircolo di sfere. Traslazione orizzontale indipendente dei 2 slittoni. Completo di n° 4 testine di riferimento (due per ogni slittone RPG).

- Velocità di spostamento X 30 mt al minuto.
- Velocità di spostamento trasversale 25 mm al minuto.
- Asse R corsa indipendente 150 mm.
- Asse R velocità = 110 mm al secondo.

BACK GAUGE

4 AXES MOD. TOP 600 (1000) with one motor.

Movement X axis by timing belt - complete with 4 back stops with micrometric adjustment, sliding on tempered and grinding prismatic guide.

- Movement speed X 40 mt/min.
- R axis stroke 150 mm.
- Stroke-movement speed: 100 mm/sec.

5 AXES MOD. RPG 500 (1000) with two independent motors.

Movement X axis by ground recirculating ball screws with double nuts - complete with 4 back stops with micrometric adjustment, sliding on tempered and grinding prismatic guide.

- Movement speed X 20 mt/min.
- R axis stroke 150 mm.
- Stroke-movement speed: 100 mm/sec.

6 AXES MOD. TOP 600 (1000) with one motor.

Movement X axis by timing belt - complete with 2 back stops moving with C.N.C.

- Movement speed X 40 mt/min.
- Movement speed Z1-Z2 600 mm/sec.
- R axis stroke 150 mm.
- Stroke-movement speed: 100 mm/sec.

7-AXIS MOD. SGP 400 with 2 independent motors.

X-axis translation by means of a ballscrew with double start thread.

Complete with 2 motor-driven, CNC controlled back stops, running on a prismatic, hardened and ground sliding guide.

- X-axis traverse rate 20 m/min
- Z1/Z2-axis traverse rate 600 mm/s
- R-axis travel 150 mm
- Speed = 100 mm/s
- X1-axis travel 400 mm (750 mm on support)
- X2-axis travel 400 mm (750 mm on support)

8 AXES MOD. RPG 500 (1000)

with two brushless independent motors.

Movement X axis by ground recirculating ball screws - independent horizontal traslation for a single back gauge.

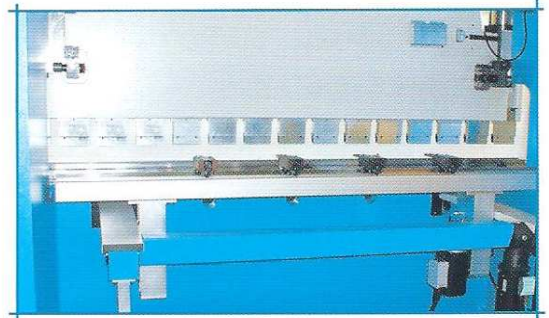
- Movement speed X 30 mt/min
- Cross movement speed 25 mt/min
- R axis independent stroke 150 mm.
- 4 back stops (2 for every back gauge RPG)
- R axis speed: 110 mm/sec.

HINTERER ANSCHLAG

4-ACHSEN Mod. Top 600 (1000) mit einem Motor.

X-Achsbewegung über Zahnriemen. Komplett mit vier Anschlägen mit mikrometrischer Einstellung, die auf einer gehärteten und geschliffenen prismatischen Führung gleiten.

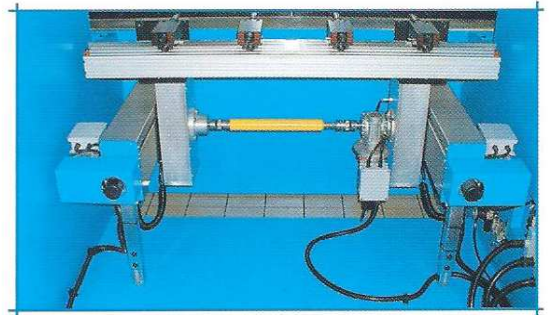
- Verschiebungsgeschwindigkeit X-Achse 40 m/Min.
- R-Achsenhub 150 mm
- Geschwindigkeit = 100 mm/Sek.



5-ACHSEN Mod. RPG 500 (1000) mit zwei voneinander unabhängigen Motoren.

X-Achsbewegung über Kugelumlaufspindel mit Doppelumlaufspindelmutter. Komplett mit vier Anschlägen mit mikrometrischer Einstellung, die auf einer gehärteten und geschliffenen prismatischen Führung gleiten.

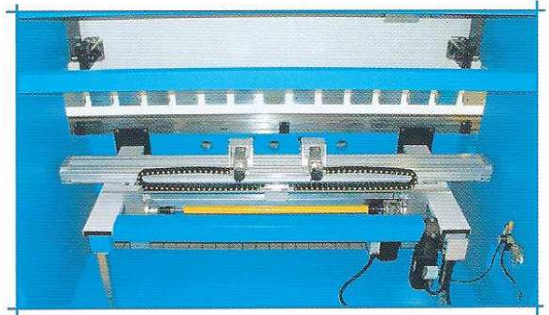
- Verschiebungsgeschwindigkeit X-Achse 20 m/Min.
- R-Achsenhub 150 mm
- Geschwindigkeit = 100 mm/Sek.



6-ACHSEN Mod. TOP 600 (1000) mit einem Motor.

X-Achsbewegung über Zahnriemen. Komplett mit zwei beweglichen NC-gesteuerten Anschlägen.

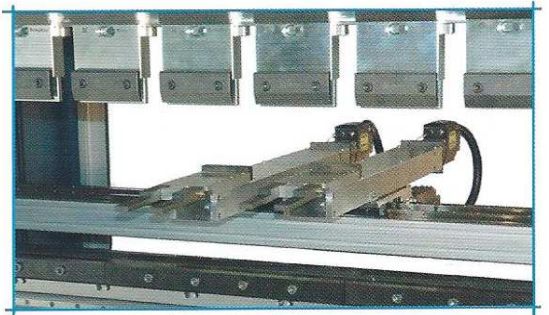
- Verschiebungsgeschwindigkeit X-Achse 40 m/Min.
- Verschiebungsgeschwindigkeit Z1-Z2 600 mm/Sek.
- R-Achsenhub 150 mm
- Geschwindigkeit = 100 mm/Sek.



7-ACHSEN MOD. SGP 400 mit 2 unabhängigen Motoren.

Verfahren der X-Achse durch zweigängigen Kugelgewindetrieb. Komplett mit 2 beweglichen motorangetriebenen CNC-gesteuerten Anschlägen, die auf einer prismatischen, gehärteten und geschliffenen Gleitführung laufen.

- Verfahrensgeschwindigkeit X-Achse 20 m/min
- Verfahrensgeschwindigkeit Z1-/Z2-Achse 600 mm/s
- Verfahrensweg R-Achse 150 mm
- Geschwindigkeit = 100 mm/s
- Verfahrensweg X1-Achse 400 mm (750 mm mit Zusatzachse)
- Verfahrensweg X2-Achse 400 mm (750 mm mit Zusatzachse)



8-ACHSEN Mod. RPG 500 - (1000) mit zwei voneinander unabhängigen bürstellosen Motoren.

X-Achsbewegung über Kugelumlaufspindel. Unabhängige Horizontalverschiebung beider Stößelschlitten. Komplett mit vier beweglichen NC-gesteuerten Anschlägen (zwei Anschläge für jeweiligen RPG-Stößelschlitten).

- Verschiebungsgeschwindigkeit X-Achse 30 m/Min.
- Querverschiebungsgeschwindigkeit 25 mm/Min.
- Unabhängiger R-Achsenhub 150 mm
- R-Achsengeschwindigkeit = 110 mm/Sek.



SYNCRO

CONTROLLO NUMERICO

KVARA 2004

Caratteristiche generali

- Alimentazione 24Vdc 100 Watt max.
- Display 10" LCD TFT VGA a colori con schermo antiriflesso.
- Cabinet in metallo (opzionale).
- Tastiera dedicata con 50 tasti, antigraffio, antiolio, antiacido con grado di protezione IP65.
- Hard disk allo stato solido (flash disk), floppy disk da 3,5", 1,44 MByte MS-DOS compatibile.
- Predisposizione per tastiera PC standard.

KVARA 2003

Caratteristiche generali

- Alimentazione 24Vdc 110VA max.
- Display 12" LCD TFT SVGA a colori con schermo antiriflesso.
- Cabinet in materiale plastico ergonomico.
- Tastiera dedicata con 53 tasti, antigraffio, antiolio, antiacido con grado di protezione IP65.
- Floppy disk da 3,5", 1,44 MByte MS-DOS compatibile.
- Predisposizione per tastiera PC standard.

KVARA 2002

Caratteristiche generali

- Alimentazione 24Vdc 110 VA max.
- Display 12" LCD TFT SVGA a colori con schermo antiriflesso.
- Cabinet in materiale plastico ergonomico.
- Tastiera dedicata con 53 tasti, antigraffio, antiolio, antiacido con grado di protezione IP65.
- Floppy disk da 3,5", 1,44 MByte MS-DOS compatibile.
- Hard disk da 2,5", capacità 1 GigaByte o superiore.
- Predisposizione per tastiera PC standard.
- Scheda di rete.
- Interfaccia utente basata su Windows® per XP.

KVARA 2000

Caratteristiche generali

- Alimentazione 24Vdc.
- Display 15" LCD TFT XGA a colori con schermo antiriflesso.
- Cabinet in materiale plastico ergonomico.
- Tastiera dedicata su touch-screen; standard QWERTY addizionale su supporto ribaltabile.
- Floppy disk da 3,5", 1,44 MByte.
- Predisposizione per tastiera PC standard.
- Hard disk da 2,5", capacità 4,8 GigaByte o superiore;
- CD rom incluso.
- Programmazione grafica del pezzo e degli utensili a due dimensioni.
- Programmazione grafica del pezzo in tre dimensioni.
- Importazione di programmi e utensili nei formati grafici più diffusi.
- Visualizzazione grafica tridimensionale della struttura della macchina, del pezzo e degli utensili.
- Sistema operativo: Windows® XP.

BACK GAUGE

KVARA 2004

General specifications

- 24Vdc 100 Watt max power supply.
- 10" LCD TFT VGA colour display with antiglare screen.
- Metallic housing (optional).
- Dedicated scratch-proof, oil-proof, antiacid IP65 keyboard with 50 keys.
- Silicon hard disk (flash disk), floppy disk 3,5" 1,44 Mbytes MS-DOS compatible.
- Preset for standard PC keyboard.

KVARA 2003

General specifications

- 24Vdc 110VA max power supply.
- 12" LCD TFT SVGA colour display with antiglare screen.
- Ergonomic moduled plastic cabinet.
- Dedicated scratch-proof, oil-proof, antiacid IP65 keyboard with 53 keys.
- Floppy disk 3,5" 1,44 Mbyte MS-DOS compatible.

KVARA 2002

General specifications

- 24Vdc 110 VA max power supply.
- 12" LCD TFT SVGA colour display with antiglare screen.
- Ergonomic moulded plastic cabinet.
- Dedicated scratch-proof, oil-proof, antiacid IP65 keyboard with 53 keys.
- Floppy disk 3,5" 1,44Mbytes MS-DOS compatible.
- Hard disk 2,5", 1 GigaBytes or more.
- Preset for standard PC keyboard.
- Network board.
- User interface based on Windows® XP.

KVARA 2000

General specifications

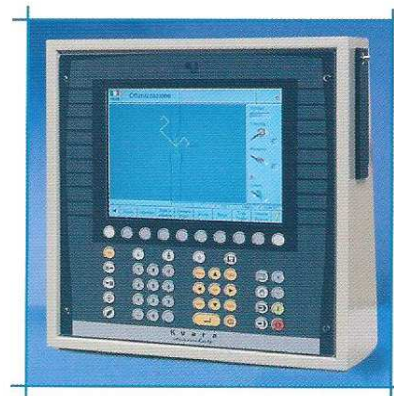
- Power supply 24Vdc.
- 15" LCD TFT XGA colour display with antiglare screen.
- Dedicated keyboard on touch screen; additional QWERTY keyboard.
- Floppy disk 3,5" 1,44 Mbytes.
- Hard disk 2,5", 4,8 Gigabytes or more: CD rom included.
- Ergonomic plastic moulded cabinet.
- Interactive graphic editor for workpieces both 2D and 2D and tools data entry.
- Imports tools description and workpieces programs from the most common file format.
- Operating system: Windows® XP.
- Interactive graphic editor for workpieces in 3D.
- 3D graphic display of the machine frame, workpiece and tools.

NUMERISCHE STEUERUNG

KVARA 2004

Allgemeine Eigenschaften

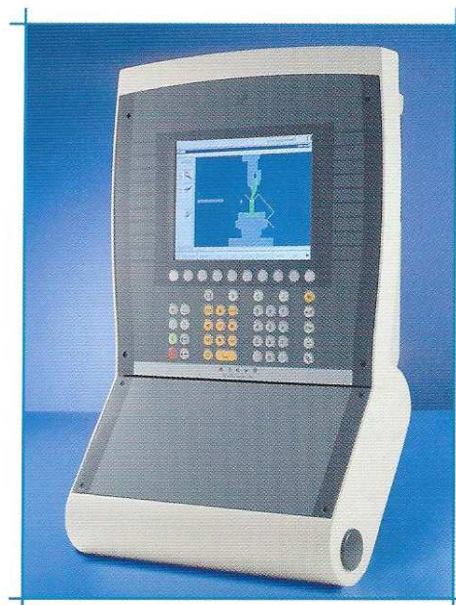
- Stromversorgung 24 VDC, 100 Watt max.
- 10"-Farb-TFT-LCD-Display, VGA, blendfreier Bildschirm.
- Metallgehäuse (optional).
- Dedizierte Tastatur mit 50 Tasten, kratz-, öl- und säurefest Schutzart IP 65.
- Solid-State Flash Disk 3,5" Floppy Disk, 1,44 Mbyte, MS-DOS-kompatibel.
- Vorbereitet für Standard PC-Tastatur.



KVARA 2003

Allgemeine Eigenschaften

- Stromversorgung 24 VDC, 110 Watt max.
- 12"-Farb-TFT-LCD-Display, SVGA, blendfreier Bildschirm.
- Ergonomisch geformtes Kunststoffgehäuse.
- Dedizierte Tastatur mit 53 Tasten, kratz-, öl- und säurefest mit Schutzart IP 65.
- 3,5" Floppy Disk, 1,44 Mbyte, MS-DOS-kompatibel.
- Vorbereitet für Standard PC-Tastatur.



KVARA 2002

Allgemeine Eigenschaften

- Stromversorgung 24 VDC, 110 Watt max.
- 12"-Farb-TFT-LCD-Display, SVGA, blendfreier Bildschirm.
- Ergonomisch geformtes Kunststoffgehäuse.
- Dedizierte Tastatur mit 53 Tasten, kratz-, öl- und säurefest mit Schutzart IP 65.
- 3,5" Floppy Disk, 1,44 Mbyte, MS-DOS-kompatibel.
- 2,5" Hard Disk, 1 Gigabyte Kapazität oder mehr.
- Vorbereitet für Standard PC-Tastatur.
- Netzwerkkarte.
- Windows® XP-Benutzeroberfläche.

KVARA 2000

Allgemeine Eigenschaften

- Stromversorgung 24 VDC
- 15"-Farb-TFT-LCD-Display, XGA, blendfreier Bildschirm.
- Ergonomisch geformtes Kunststoffgehäuse.
- Dedizierte Touch-Screen-Tastatur; zusätzlich Standard QWERTY Tastatur auf klappbarem Halter.
- 3,5" Floppy Disk, 1,44.
- Vorbereitet für Standard PC-Tastatur.
- 2,5" Hard Disk, 4.8 Gigabyte Kapazität oder mehr; CD-ROM inkl.
- Grafische Programmierung von Werkstück und Werkzeugen in zwei Dimensionen.
- Grafische Programmierung eines Werkstückes in drei Dimensionen.
- Importieren von Programmen und Werkzeugen in den handelsüblichsten Formaten.
- Dreidimensionale grafische Ausgabe von Maschinenstruktur, Werkstück und Werkzeugen.
- Betriebssystem: Windows® XP.



TWIN



VANTAGGI

Corsa lunga e grande apertura conferiscono alla TWIN grande flessibilità di utilizzo. In particolare le TWIN sono state studiate per realizzare centri di piegatura robotizzati. La struttura a portale conferisce a questo tipo di pressa la rigidità assoluta dei montanti laterali che lavorano a trazione con i conseguenti vantaggi:

- riduzione delle deformazioni
- maggior precisione di lavorazione
- tavola inferiore e superiore sempre in asse anche sotto carico.

ADVANTAGES

The long stroke and the large opening provide greater production flexibility. In particular the TWIN presses were designed to enable robot-controlled bending centers. The portal structure provides maximum stiffness of the side columns working under traction, with the following advantages:

- reduction in deformations
- greater working precision
- upper and lower table always in axis, even under load.

VORTEILE

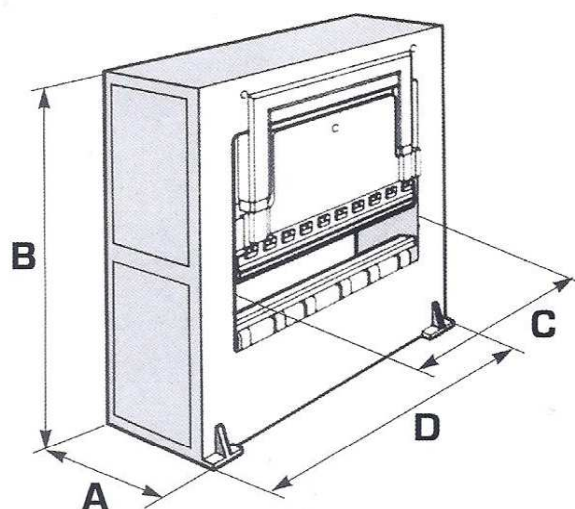
Der lange Hub und die große Öffnung der TWIN-Biegepresse sorgen für eine große Einsatzflexibilität. Im Besonderen sind die Biegepressen der Serie TWIN so ausgelegt, dass sie auch als robotisierte Biegezentren arbeiten können. Die Portalbauweise dieses Pressemodells garantiert für die absolute Steifheit der Seitenständer, die unter Einwirkung einer Zugkraft mit folgenden Vorteilen arbeiten:

- Reduktion der Verformungen
- Höhere Bearbeitungsgenauigkeit
- Der untere oder obere Tisch sind immer auch unter Last auf die eigene Achse ausgerichtet.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL DATA

TECHNISCHE DATEN



Modello Model Modell	Forza max (tonn) Max. power (tons) Max. Presskraft (ta.)	Lunghezza tavoli Length of table Tischlänge	Passaggio tra le spalle Distance between housing Abstand zwischen Seitenständern	Corsa massima Max. stroke Max. Hub	Luce tra i tavoli Distance between tables Abstand zwischen den Tischen	Velocità di avvicinamento Approaching speed Vorschubgeschwindigkeit	Velocità di pieg. regolab. Adjustable bending speed Einstellbare Biegeschwindigkeit	Velocità di ritorno Return speed Rücklaufgeschwindigkeit	Lunghezza D Length Länge	Larghezza A Width Breite	Altezza B Height Höhe	Potenza motore (kw) Motor power (kw) Motorleistung (kW)	Peso approssimativo (kg) Approx. weight (kg) Grobgewicht
60/2000	60	2000	2150	375	580	160	0 a 10	120	3100	1750	3200	11	8500
100/3000	100	3000	3150	375	580	120	0 a 10	120	4100	1750	3200	15	10500
125/3000	125	3000	3150	375	580	120	0 a 10	120	4100	1750	3200	18	13500
150/2000	150	2000	2150	375	580	120	0 a 10	120	3100	1750	3200	18	10000
150/3000	150	3000	3150	375	580	120	0 a 10	120	4100	1750	3200	18	14000

MINI 15



VANTAGGI

Di ridotte dimensioni, la MINI 15, è particolarmente adatta alla produzione di piccoli pezzi.
Può essere spostata nelle diverse zone dell'officina perché non richiede né fondamenta né livellamento.

ADVANTAGES

The MINI 15, thanks to its small dimensions, is particularly suitable for the production of little pieces and can be moved anywhere in the working area as it doesn't need foundations or leveling.

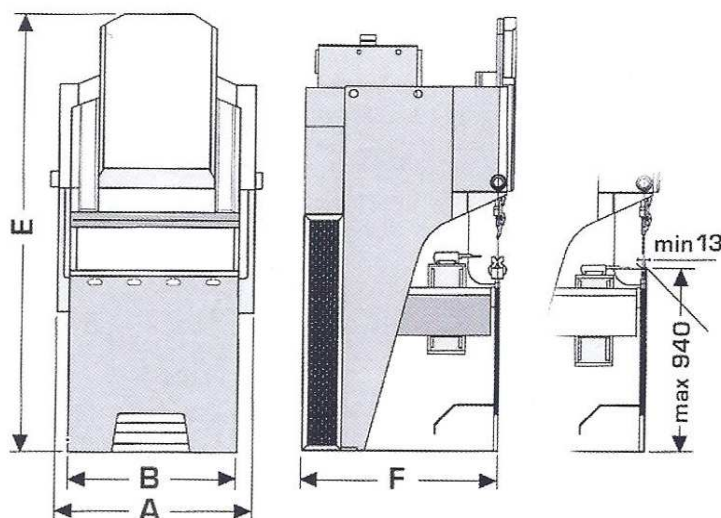
VORTEILE

Dank ihrer reduzierten Abmessungen ist die Biegepresse MINI 15 für die Herstellung von kleinen Teilen besonders geeignet.
Sie kann an jeden beliebigen Arbeitsbereich der Werkhalle versetzt werden, weil sie weder Fundament noch Ausrichtung benötigt.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL DATA

TECHNISCHE DATEN



Modello Model Modell	Forza max (tonn) Max power (tons) Max. Presskraft (to.)	Lunghezza tavoli Length of table Tischlänge	Passaggio tra le spalle Distance between housing Abstand zwischen Seitenständern	Corsa massima Max. stroke Max. Hub	Luce tra i tavoli Distance between tables Abstand zwischen den Tischen	Velocità di avvicinamento Approaching speed Vorschubgeschwindigkeit	Velocità di pieg. regolab. Adjustable bending speed Einstellbare Biegegeschwindigkeit	Velocità di ritorno Return speed Rücklaufgeschwindigkeit	Lunghezza Length Länge	Larghezza Width Breite	Altezza Height Höhe	Potenza motore (kw) Motor power (kw) Motorleistung (kW)	Peso approssimativo (kg) Approx. weight (kg) Grobgewicht
15/835	15	835	785	120	320	140	0 a 10	170	1150	1050	2250	4	1400

PROGRAMMAZIONE A CONTROLLO NUMERICO

NUMERICAL CONTROL PROGRAMMING

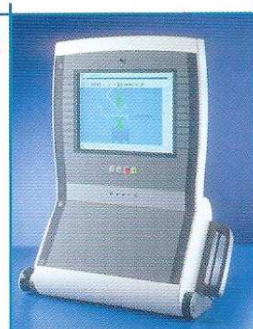
NUMERISCH GESTEUERTE PROGRAMMIERUNG

KVARA 2004

KVARA 2003

KVARA 2002

KVARA 2000



ELEKTRA

**ELEKTRA E' CONFORME A TUTTE LE NORMATIVE EUROPEE SULLA SICUREZZA.
CERTIFICAZIONE CE N° 04CM40820**



VANTAGGI

La Pressa Piegatrice ELEKTRA è completamente elettrica e garantisce una precisione e una velocità d'azione superiore alle tradizionali macchine idrauliche. Grazie alla sua alimentazione elettrica è silenziosa, ecologica e progettata per ridurre drasticamente il consumo d'energia.

ADVANTAGES

ELEKTRA Press brakes are totally electrically driven machines to provide greater precision and a faster operating speed compared to the existing hydraulic machines. Thanks to the electrical power supply, these press brakes are silent, ecological and designed to considerably reduce power consumption.

VORTEILE

Die Biegepresse ELEKTRA arbeitet völlig elektrisch und sorgt für größere Genauigkeit und höhere Arbeitsgeschwindigkeit als die herkömmlichen hydraulischen Maschinen. Dank der elektrischen Versorgung ist sie geräuschlos, umweltfreundlich und so ausgelegt, dass der Energieverbrauch erheblich reduziert wird.

riepilogo rilevamenti in corrente per macchina da 40 ton

summary of current surveys for a 40 ton machine

zusammenfassung der erfassten stromwerte an der 40 tonnen maschine

Lunghezza lamiera Sheet Length mm Blechlänge mm	100	610	1200	990
Spessore lamiera mm Material Thickness mmBlechstärke mm	2	2	2	3
Corrente assorbita in piega A rms Current absorbed during the bending A rms Leistungsaufnahme während der Biegung A rms	5,6	14	35	49,6
Coppia erogata in piega Nm Torque supplied during the bending Nm Drehmomentabgabe während der Biegung Nm	6,7	17	43	60
Forza di spinta in piega Ton Thrust power during the bending Ton Schubleistung während der Biegung Tonnen	2	11,5	22,6	30,5

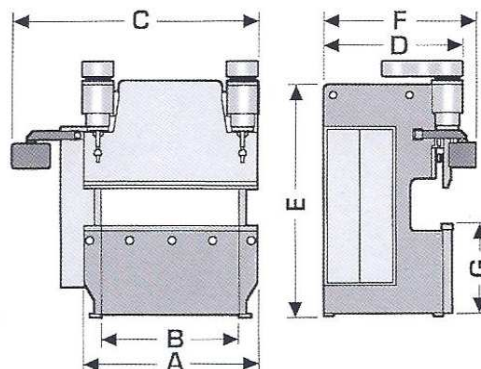
Consumo energetico Kw Energy Consumption Kw Energieverbrauch kW	ELETTRICA ELECTRIC STROMVERS- ORGUNG	IDRAULICA HYDRAULIC HYDRAULIK- VERSORGUNG	DIFFERENZA % DIFFERENCE % DIFFERENZ %
Durante la piega During the bending Während der Biegung	1,5	6,3	-76
Macchina ferma Machine not working Bei stillstehender Maschine	0,1	5,5	-98



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL DATA

TECHNISCHE DATEN



Modello Model Modell	Forza max (tons) Max. power (tons) Max. Presskraft (to.)	A Lunghezza tavolo Length of table Tischlänge	B Passaggio tra le spalle Distance between housings Abstand zwischen Seitenständern	Profondità intavo Gap depth Ausladung	Corso massima Max. stroke Max. Hub	Luce tra i tavoli Distance between tables Abstand zwischen den Tischen	Velocità di avvicinamento Approaching speed Vorschubgeschwindigkeit	Velocità di pieg. regolab. Adjustable bending speed Einstellbare Biegeschwindigkeit	Velocità di ritorno Return speed Rücklaufgeschwindigkeit	C Lunghezza Length Länge	D Larghezza Width Breite	E Altezza Height Höhe	F Larghezza Width Breite	Peso approssimativo (kg) Approx. weight (kg) Grobgewicht	G Altezza Height Grobgewicht
40/1250	40	1250	1020	400	200	450	160	0 a 10	160	2800	1550	2650	2300	3300	940
40/2000	40	2100	1660	400	200	450	160	0 a 10	160	3800	1600	2850	2500	5200	940
40/2500	40	2500	2160	400	200	450	160	0 a 10	160	4300	1600	2850	2500	5800	940
80/2500	80	2500	2140	400	200	450	130	0 a 10	130	4300	1700	3050	2500	9100	900
80/3000	80	3150	2640	400	200	450	130	0 a 10	130	4800	1700	3050	2500	10000	900

PERFORMER

UNA VITTORIA CONTRO IL TEMPO

La sfida odierna è il tempo. Poco, troppo poco, insufficiente per realizzare i propri obiettivi. Guadagnarlo è diventato il primo scopo di Mecos. E tutti i suoi prodotti nascono seguendo questa filosofia.

ISOLA DI PIEGATURA ROBOTIZZATA

Mecos Elektra 40/2000, ABB IRB2400

La cella di piegatura automatica PERFORMER 2000 è pensata proprio in funzione del tempo.

Dal sistema di programmazione off-line, al sistema di asservimento per carico in tempo mascherato, alla pressa elettrica ELEKTRA, al sistema di scarico multipallet, PERFORMER 2000 ottimizza ogni singola fase di lavorazione consentendo un notevole risparmio di tempo.

A VICTORY AGAINST TIME

Saving time is the actual challenge. A fabricator's main goal and constant struggle is to produce the best quality parts in the least amount of time. Based on this philosophy, the main goal for Mecos in designing our bending cell was to reduce cycle times without compromising part quality.

ELEKTRA 40/2000, ABB IRB40D ROBOT BENDING CELL

The New PERFORMER 2000 from MECOS has been engineered to minimize cycle times by incorporating all the necessary automated components into one seamless system. The powerful off-line programming software, the automatic loading station, the Elektra press brake, and the pallet out-feed conveyor unit are designed to optimise every phase of the bend cycle. The PERFORMER 2000 maximizes your time saving.

EIN SIEG GEGEN DIE ZEIT

Die heutige Herausforderung ist die Zeit, die immer knapp, zu knapp ist und einfach nicht ausreicht, um unsere Ziele zu realisieren. Zeit zu gewinnen ist das Hauptziel von Mecos. Und alle unsere Produkte beruhen auf diesem Konzept.

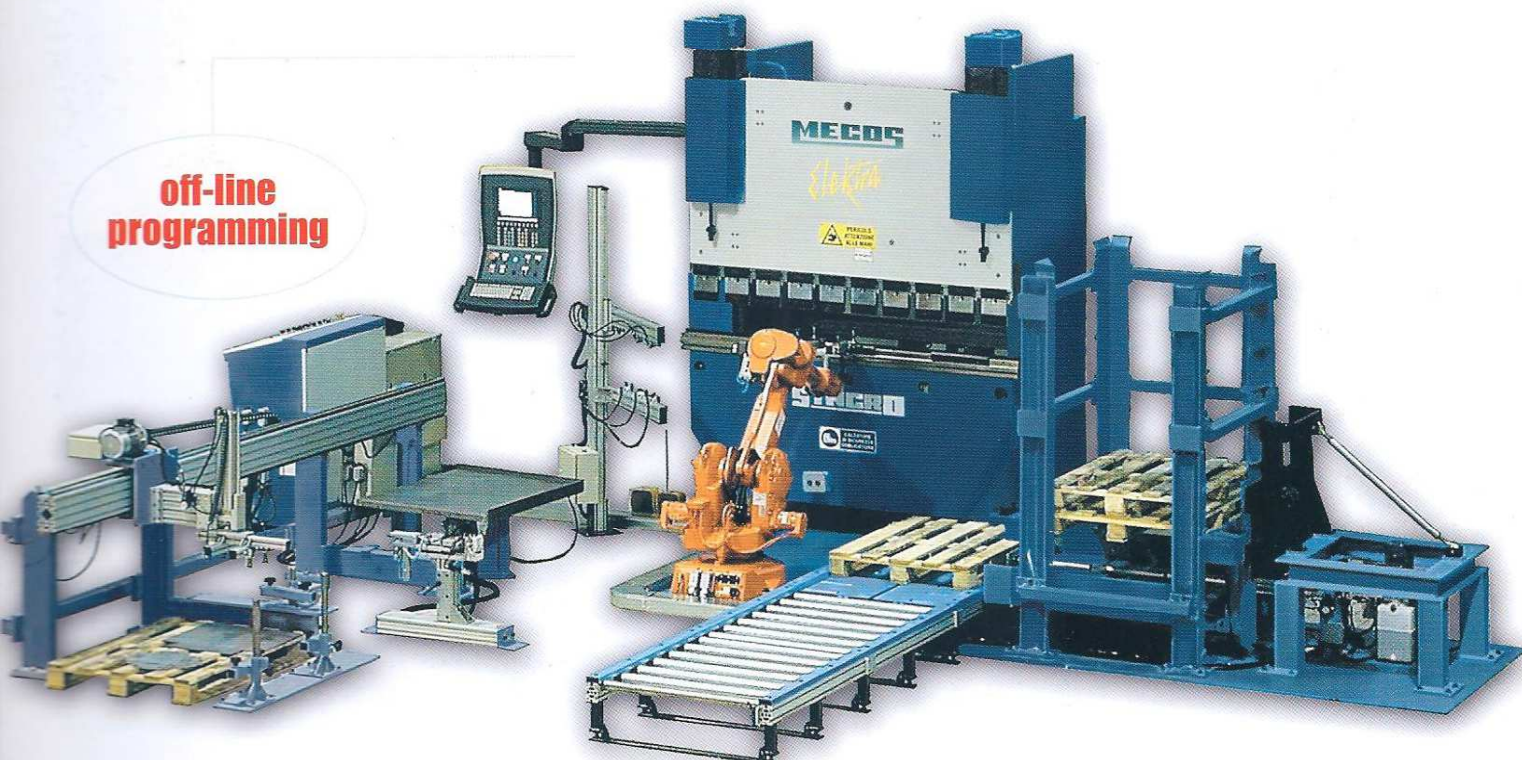
ROBOTISIERTE BIEGEINSEL

Mecos Elektra 40/2000, ABB IRB2400

Die automatische Biegezeile PERFORMER 2000 ist speziell unter Berücksichtigung der Zeitersparnis entwickelt.

Vom Off-Line-Programmiersystem zum Verriegelungssystem für die Beladung während der Ausblendezeit, von der elektrischen Presse ELEKTRA zum Multipalettenentladesystem optimiert das Modell PERFORMER 2000 jeden einzelnen Bearbeitungsschritt und ermöglicht eine erhebliche Zeitersparnis.

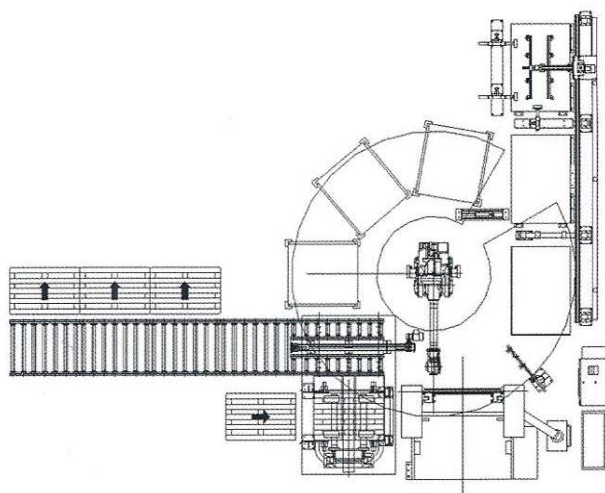
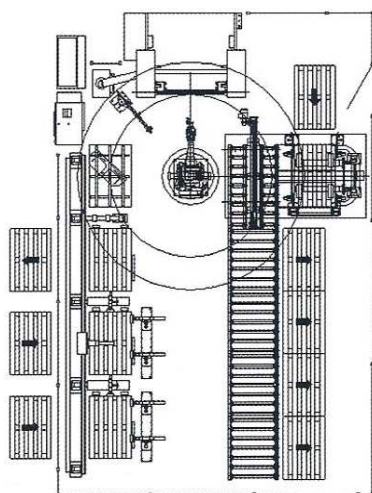
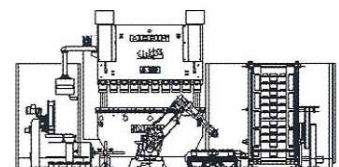
off-line programming



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL DATA

TECHNISCHE DATEN



I layout di insieme sono indicativi e possono essere modificati.

The overall layouts are indicative and can be modified according to customer's specifications.

Die Gesamtlayouts haben nur orientierenden Charakter und können nach Kundenspezifikationen geändert werden.

	PERFORMER 40/2000	PERFORMER 40/2500	PERFORMER 80/2500	PERFORMER 80/3000
MODELLO PRESSA PRESS MODEL PRESSE-MODELL	ELEKTRA 40/2000	ELEKTRA 40/2500	ELEKTRA 80/2500	ELEKTRA 803000
MODELLO ROBOT ROBOT MODEL ROBOTER-MODELL	IRB 2400/16	IRB 2400/16	IRB 4400/30	IRB 6650/3.2/120
PORTATA ROBOT ROBOT PAYLOAD TRAGFÄHIGKEIT	16 kg	16 kg	30 kg	120 kg
SBRACCIO ROBOT ROBOT WORKING RANGE ROBTER-AUSLADUNG	1,55 m	1,55 m	1,96 m	3,2 m
RIPETIBILITA' REPEATABILITY WIEDERHOLGENAUIG	±0,1 mm	±0,1 mm	0,07 ÷ 0,1 mm	±0,3 mm
AREA DI LAVORO WORK AREA ARBEITSBEREICH	7,55 m ²	7,55 m ²	12,07 m ²	32,17 m ²
DIMENSIONI MASSIME FOGLIO RETTANGOLARE MAX. SIZE RECTANGULAR SHEET MAX. ABMESSUNGEN RECHTECKIGES BLATT	1500 x 300 mm	1500 x 300 mm	2000 x 1000 mm	3800 x 800 mm
DIMENSIONI MASSIME FOGLIO QUADRATO MAX. SIZE SQUARE MAX. ABMESSUNGEN VIERECKIGES BLATT	850 x 850 mm	850 x 850 mm	1200 x 1200 mm	2200 x 2200 mm



MECOS

Via Vittime della Pertite, 71 - 29100 Piacenza (Italy)
Tel. +39 0523 480420 - Fax +39 0523 482984
www.mecos.it - e-mail: mecos@mecos.it