



Presse Piegatrici Idrauliche RG

Schiavi 

Piegare con semplicità e precisione.

Flessione parallela dei tavoli.

Le presse tradizionali hanno il tavolo inferiore solidale all'incastellatura. Il tavolo superiore lavora spinto da due cilindri posti lateralmente.

Al momento della piegatura, le reazioni del pezzo fanno flettere i due tavoli in senso opposto. Le deformazioni si sommano e l'angolo di piegatura varia su tutta la lunghezza della lamiera (fig. 1).

Nella pressa piegatrice idraulica RG Schiavi é, invece, il tavolo inferiore che lavora, spinto da cilindri posti al centro.

Durante la lavorazione, i tavoli flettono nello stesso senso, l'angolo di piegatura risulta così costante su tutta la lunghezza del pezzo (fig. 2).

L'assoluta precisione di piegatura, fa sì che la pressa piegatrice RG Schiavi, sia un solido investimento per dare slancio alla vostra produzione.

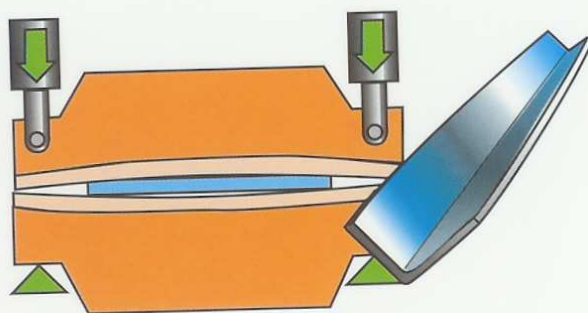


fig. 1

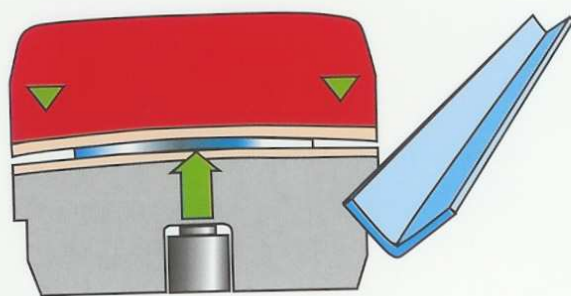


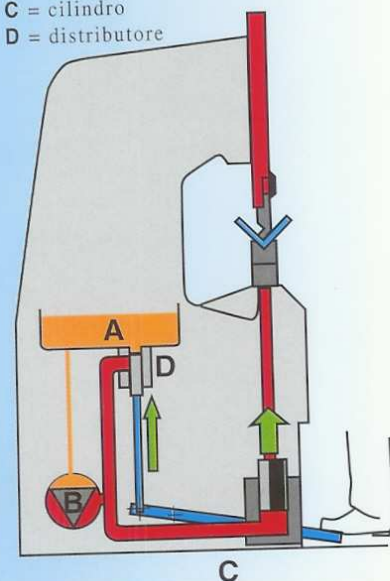
fig. 2

Idraulica semplice effetto.

La salita del tavolo inferiore, ottenuta tramite la spinta di cilindri a semplice effetto, e il ritorno determinato dal peso stesso del tavolo, assicurano i seguenti vantaggi:

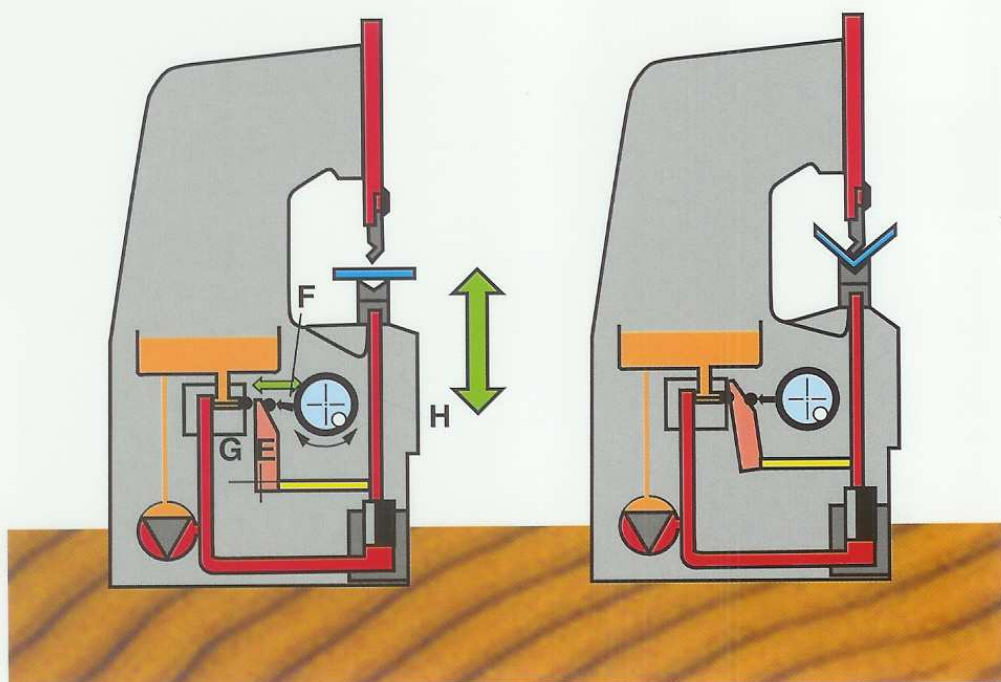
- lavorazione con comando sensitivo;
- eliminazione del colpo di ventaglio e del conseguente contropiego;
- facilità di lavorazione al segno;
- arresto e inversione istantanea della corsa del tavolo;
- forza di lavoro costante in ogni punto della corsa;
- sicurezza per l'operatore;
- affidabilità;
- manutenzione praticamente nulla.

A = serbatoio
B = pompa
C = cilindro
D = distributore



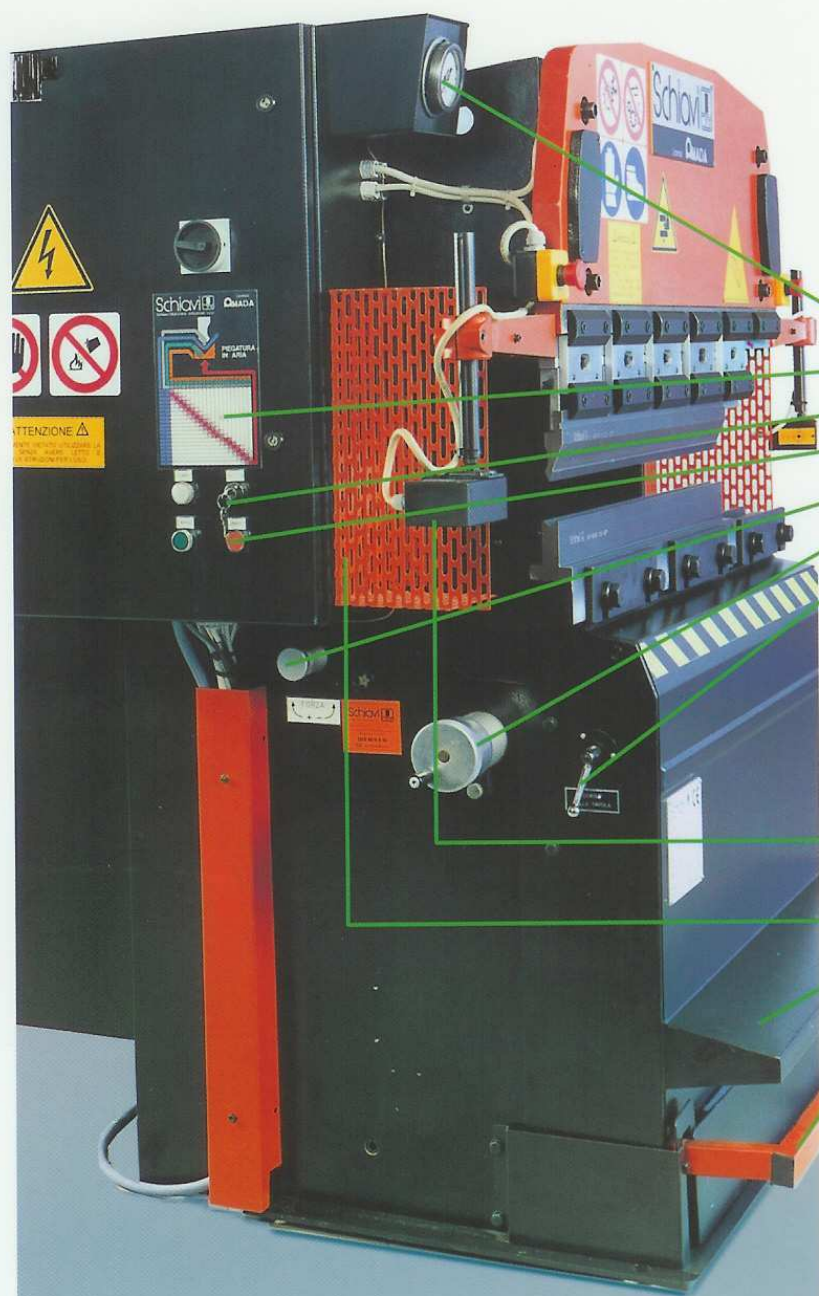
Battuta idraulica di fine corsa.

Questo semplice dispositivo garantisce precisione e ripetibilità nelle piegature. Permette, in pratica, di eseguire direttamente angoli di piegatura determinati, controllandoli nel corso della piegatura stessa. Principio di funzionamento: quando il tavolo inferiore mobile è giunto all'altezza desiderata, la squadra **E** viene in contatto con il regolatore **F** e apre la valvola **G**, la pressione si equilibra nel cilindro **C** e il tavolo si ferma. Per regolare l'altezza è sufficiente agire sul volantino **H**.



Regolazioni facili, rapide e precise.

Per facilitare il lavoro dell'operatore, tutti gli organi di comando e di controllo sono raggruppati sulla parte sinistra della macchina.



- A** Manometro lettura forza in tonnellate
- B** Tabella di piegatura.
- C** Chiave di contatto e spia luminosa.
- D** Pulsanti di avviamento e arresto.
- E** Regolatore di pressione.
- F** Volantino di comando profondità di piegatura.
- G** Comando di regolazione corsa del tavolo inferiore.

Organi di comando e protezione.

- H** Dispositivo antinfortunistico fotoelettronico a raggio laser.
- I** Protezione incavo.
- L** Protezione del pedale di comando sensitivo frontale.
- M** Pedale di comando sensitivo frontale (montato su RG fino a 80 tonn).



Comando a distanza con pedale sensitivo.

Le presse piegatrici RG, nei modelli da 100 tonnellate, sono dotate di un pedale per il comando a distanza, anziché quello di tipo frontale. Questo agevola l'operatore nella lavorazione di lamiere di grandi dimensioni.

I dati sono indicativi e senza impegno

Caratteristiche Tecniche

	Unità	25/12A	35/20	35/25	50/20	50/25	65/30	80/25	80/30	102	103	104
Forza	tonn.	25	35	35	50	50	65	80	80	100	100	100
Lunghezza delle tavole	mm	1200	2000	2500	2000	2500	3050	2500	3050	2100	3050	4050
Larghezza max piegatura	mm	1250	2085	2505	2085	2505	3100	2505	3100	2085	3100	4100
Passaggio fra le spalle	mm	1020	1690	2190	1660	2160	2660	2160	2660	1720	2600	3700
Profondità incavo	mm	300	300	300	400	400	400	400	400	400	400	400
Corsa max	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Luce max fra i tavoli	mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Avvicinamento	mm/s	45	45	45	48	48	45	45	45	38	38	38
Lavoro	mm/s	17	17	17	14	14	7	7	7	9	9	9
Ritorno	mm/s	80	80	80	70	70	60	70	80	60	70	80
Lunghezza	mm	1900	2800	3250	2800	3250	3800	3250	3800	2900	3800	4800
Larghezza	mm	1300	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1700
Altezza fuori suolo	mm	1715	2000	2000	2000	2000	2100	2000	2100	2100	2100	2600
Pressione massima bars	Kw	240	327	327	240	240	312	384	384	368	368	368
Potenza motore	Kw	3	4	4	3	3	4	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5
Peso approssimativo	Kg	1500	2500	2900	3300	3800	4400	4000	5000	4500	6200	9000